

Список
опубликованных научных и методических трудов
старшего преподавателя кафедры «Технология машиностроения»
Айнабековой Айнура Алмановны

№ п.п.	Название	Адрес Web сайта издания для статей, внесённых в базу данных Web of Science, Scopus, РИНЦ	Издание, журнал (название, номер, год) или номер авторского свидетельства	Количество печатных страниц	Фамилии соавторов	Издания, входящие в систему индексирования				Рекомендованные ВАК КР	Дополнительные издания
						Web of Science	Scopus	РИНЦ (зарубежные)	РИНЦ КР		
						Баллы					
						40	40	25	20	3-11	
1	Пути повышения качества обработки сверлением		Известия КГТУ им. И. Раззакова. – Бишкек, 27/2012.-С.42-43.	1,25	Рагрин Н.А.						
2	Методические указания к лабораторным работам по дисциплине «Материаловедение», раздел термическая обработка		ИЦ «Текник» КГТУ им. И.Раззакова, - Бишкек, 2011 – 39с	2,5	Дыйканбаева У.М., Бакиров Ж.Т.						
3	Методические указания к выполнению лабораторных работ по дисциплине «Материаловедение и технология конструкционных материалов» для всех не машиностроительных направлений		ИЦ «Текник» КГТУ им. И.Раззакова, -Бишкек, 2012 – 39с.	2,5	Дыйканбаева У.М.						

Соискатель:

Список верен:
 Учёный секретарь:



[Signature]
 Подпись

[Signature]
 Подпись

Айнабекова А.А.
 Ф.И.О.

Таштобаева Б.Э.
 Ф.И.О.

7.06.18г.
 Дата

7.06.18
 Дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Влияние скорости резания на наличие и высоту нароста при сверлении быстрорежущими спиральными сверлами (статья)		Известия КГТУ №29, - Бишкек, 2013, - с. 158-160	1,87	Рагрин Н.А.						
5	Методические указания к лабораторным работам по дисциплине «Технология конструкционных материалов» и «Технологические процессы в машиностроении»		ИЦ «Текник» КГТУ им. И.Раззакова, - Бишкек, 2013 – 39с	2,4	Дыйканбаева У.М., Белкова Ж.Ш.						
6	Обработка металлов давлением методические указания к лабораторным работам по дисциплине «Технологические процессы в машиностроении» (методические указания)		ИЦ «Текник» КГТУ им. И.Раззакова, -Бишкек, 2013 – 28с.	1,8	Дыйканбаева У.М., Рагрин Н.А.						
7	Анализ способов определения скорости резания, соответствующей максимальной стойкости спиральных сверл (статья)		Известия КГТУ №30, -Бишкек, 2013, - с. 11-13.	1,12	Рагрин Н.А.						

Соискатель:

Список верен:
Учёный секретарь:



Подпись

Подпись

Айнабекова А.А.
Ф.И.О.

Таштобаева Б.Э.
Ф.И.О.

7.06.18г.

Дата

7.06.18

Дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8	Сравнение процесса наростообразования на токарном резце и уголке спирального сверла (статья)		Материалы 55-й научно-технической конференции молодых ученых и студентов «Научные исследования – основа научно-технического процесса», - Бишкек, 2013, - с. 66-68.	0,18	Мелисбек уулу Сыймык						
9	Определение закономерностей влияния погрешности заточки спиральных сверл на их стойкость (статья)		Известия КГТУ №31 «Иновация – вектор для молодежи» международная научно-техническая конференция молодых ученых, аспирантов и студентов, - Бишкек, 2014, с. 157-161.	0,31	Мелисбек уулу Сыймык, Чалгимбаев С.						
10	Основы маркетинга методические указания к практическим занятиям для студентов машиностроительных направлений (методические указания)		ИЦ «Текник» КГТУ им. И.Раззакова, - Бишкек, 2014 – 19с.	1,18	Дыйканбаева У.М.						
11	Анализ зависимостей стойкости быстрорежущих спиральных сверл от качества заточки. (статья)		Известия КГТУ №1(34), - Бишкек, 2015, - с. 159-164.	0,31	Рагрин Н.А.						
12	Процессы порошковой металлургии методические указания к лабораторным работам по дисциплине «Технологические процессы в машиностроении»		ИЦ «Текник» КГТУ им. И.Раззакова, - Бишкек, 2015 – 14с	0,87	Дыйканбаева У.М.						

Соискатель:





 Подпись



 Подпись

Айнабекова А.А.
 Ф.И.О.

7.06.18г.
 Дата

Список верен:
 Учёный секретарь

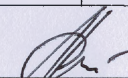
Таштобаева Б.Э.
 Ф.И.О.

7.06.18
 Дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
13	Повышение стойкости сверл за точкой задних поверхностей режущих лезвий (Свидетельство)		№3073 Кыргызпатент, - Бишкек, 2016.		Рагрин Н.А., Самсовнов В.А.						
14	Закономерности повышения качества поверхностей отверстий, обработанных сверлением (статья)		Вестник КРСУ т.17, №1, Серия естественные и естественные науки, - Бишкек, 2017, - с. 92-94.	0,18	Рагрин Н.А.						
15	Научные основы повышения качества поверхности обработанной быстрорежущими спиральными сверлами (статья)		Технология машиностроения обзорно-аналитический, научно-технический журнал 5(179) май, - Москва, 2017, с. 13-16.	0,25	Рагрин Н.А., Дыйканбаева У.М.						
16	Слесарная обработка металлов (Часть 1) (методические указания)		ИЦ «Техник» КГТУ им. И.Раззакова, - Бишкек, 2017 – 31с	1,9	Рагрин Н.А., Баялиева Ч.Т.						
17	Разработка путей и методов повышения качества отверстий при сверлении (статья)		Технология машиностроения обзорно-аналитический, научно-технический журнал 6(192) июнь, - Москва, 2018, с. 10-16.	4,35	Рагрин Н.А., Озгонбеков А.						

Соискатель:

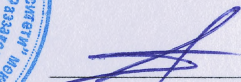



Подпись

Айнабекова А.А.
Ф.И.О.

7.06.18г.
Дата

Список верен:
Учёный секретарь:


Подпись

Таштобаева Б.Э.
Ф.И.О.

7.06.18г.
Дата